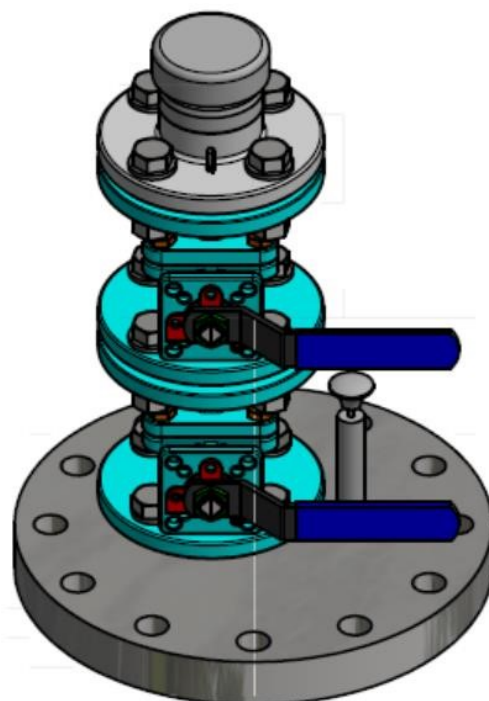


# VÁLVULA DE DRENAGEM E VENTILAÇÃO

- ◆ **CONSTRUÇÃO COMPACTA E ROBUSTA EM AÇO INOXIDÁVEL**
- ◆ **AUTOMATICAMENTE LIBERTA A PRESSÃO QUANDO A MANGUEIRA É CONECTADA**
- ◆ **DESIGN DE DUPLA VÁLVULA DE ESFERA PARA UMA OPERAÇÃO MAIS SEGURA**
- ◆ **VÁLVULA DE ALIVIO DE PRESSÃO NA BASE LIBERTA A PRESSÃO A UM VALOR DESIGNADO**
- ◆ **CONECTA A ACOPLADORES INDUSTRIAIS COM STANDARD STANAG 3756 DE 1 1/2"**



## Introdução

É requerido que os pipelines de hidrante incluam um ponto baixo de drenagem e pontos altos de ventilação. A JIG 2 afirma que pontos baixos de drenagem devem ser utilizados a alta velocidade uma vez por semana para garantir a remoção de qualquer água ou sediment.

Pontos altos de ventilação são requeridos para purgar ar do sistema de hidrante, por exemplo após o enchimento de uma secção que foi alvo de manutenção.

## Descrição

Esta válvula de drenagem e ventilação da Aljac, modelo EW00001310, é desenhada para ser colocada dentro da pit box. Tem uma flange na base de 6" ANSI B16.5 Class 300lb face levantada, na qual duas válvulas de esfera manuais de 1 1/2" em aço inoxidável são colocadas. Por cima das válvulas de esfera há uma 'tank unit' em inox que tem uma válvula de alívio de pressão na poppet. Esta 'tank unit' fornece uma conexão à prova de

fugas, quando acoplada à mangueira. Inclui uma característica de despressurização que automaticamente liberta a pressão assim que a mangueira é conectada, não havendo deste modo a necessidade de uma válvula de alívio de pressão manual em separado.

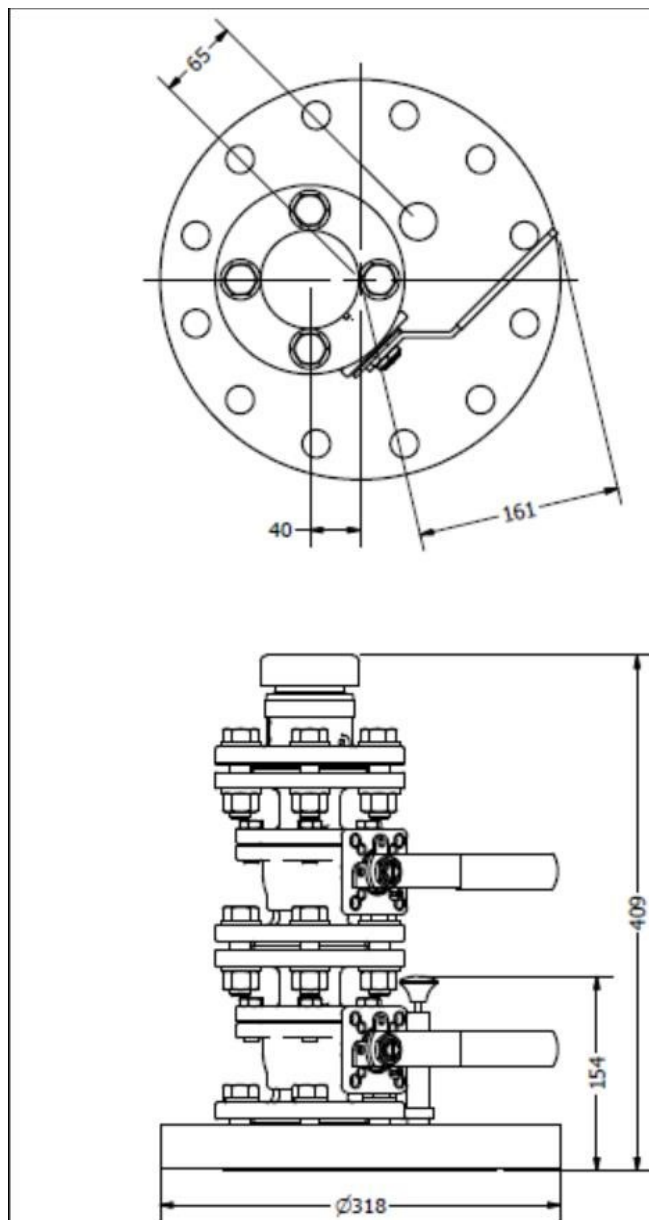
Enroscada na flange de base de 6" está a válvula de alívio de segurança que está programada para uma designada pressão, mas que pode ser atuada de modo manual se necessário.

A válvula é enviada montada e inclui 3 juntas planas não-metálicas de 1 1/2" entre a 'tank unit', válvulas de esfera e flange de base.

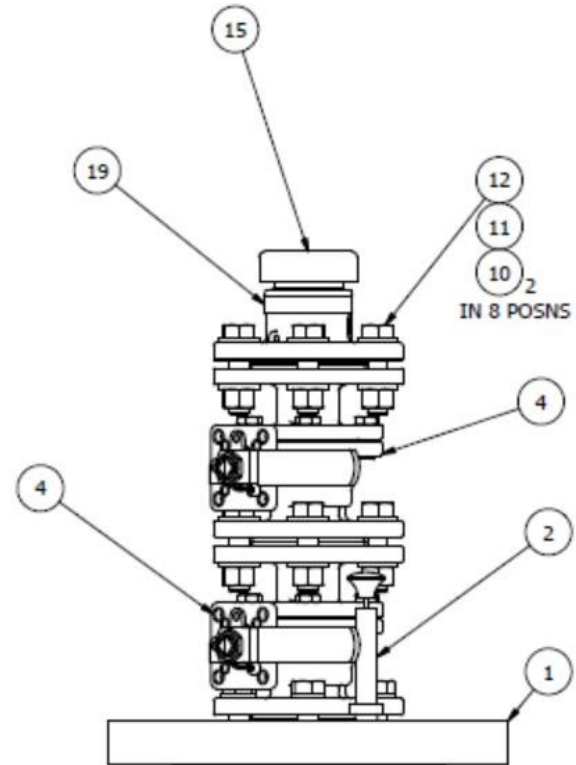
## Operação

A mangueira do veículo é conectada à 'tank unit'. A válvula de esfera abaixo é aberta e o sistema de hidrante pode ser utilizado a alta velocidade ou o excesso de ar pode ser purgado usando a válvula de esfera acima.

## Dimensões



PARTS LIST		
ITEM	QTY	DESCRIPTION
1	1	High Low Point 6in ASME B16.5 Class
2	1	S50 Safety relief Valve
4	2	DN40 PN16 94D 2-PCE Full Bore Ball Valve - Mod to Handle 165mm LG
8	3	ISO 7483 Non-metallic Flat Gasket Inside Bolt Circle - PN 16-M40-1.2
10	16	M16 Plain Washers St. Stl. A2
11	8	M16 x 2 Hex Nut St. Stl. A2
12	8	M16 x 2 x 60 Hex Bolt St. Stl. A2
13	4	M16 x 2 x 40 Hex Bolt St. Stl. A2
15	1	Zin PE dust cap
18	4	M16 Single coil spring lock washer
19	1	Tank unit with flange DN 40 PN 10_16 & PEV



## Especificações

**Flange de base:** 6" ANSI B16.5 Classe 300lb face levantada, inox tipo 304.

**Válvulas de esfera:** 1.1/2", invólucro e esfera em inox 1.4408, passagem plena, à prova de fogo API607, juntas em Teflon, flanges DN40 PN16.

**Tank Unit:** 1.1/2" 'tank unit' de acordo com STANAG 3756, inox, flanges DN40 PN 10/16. O Poppet inclui uma válvula de alívio de pressão para automaticamente libertar a pressão.

**Válvula de alívio de pressão:** Construção em inox 1.4404, adequada para utilização com líquidos e gases, ventilando para a atmosfera, pressão designada de 19.5 Bar, possível operar manualmente.

**Juntas:** De acordo com ISO7483, não-metálicas, com círculos de parafusos PN16 M40 1.2.

**Temperatura:** -20°C a 80°C.

**Pressão:** 40 Bar.

## Especificação de envio

**Dimensões (sem estar empacotado):** 318mm x 318mm x 409mm altura.

**Peso:** Aproximadamente 40Kg.

## Como encomendar

**EW00001310:** Válvula de drenagem e ventilação Aljac

Contacte o nosso departamento de vendas caso necessite de peças.

**NOTA:** Quando usado como ponto baixo de amostragem, um tubo de extensão deverá ser soldado na flange de base e deverá chegar até à sump. Isto não está incluído, mas a flange base tem um buraco de 50mm de diâmetro ao qual a extensão poderá ser soldada.